

PARAMETRO	SOTTO-PARAMETRO			ELEMENTO						CRITERI RIPARAMETRATI				
DESCRIZIONE	RIF.	DESCRIZIONE	ID	DESCRIZIONE	PUNTEGGIO MAX	PUNTEGGIO CISA	PUNTEGGIO GETINGE	PUNTEGGIO MMSE	PUNTEGGIO STEELCO	PUNTEGGIO CISA	PUNTEGGIO GETINGE	PUNTEGGIO STEELCO		
CARATTERISTICHE TECNICHE	1	APPARECCHI DI LAVAGGIO/LAVASTRUMENTI PER PICCOLI CARICHI	1.1	Sistema di carico e scarico	3	2.4	1.8	1.8	2.7					
			1.2	Coibentazione	0.5	0.4	0.3	0.3	0.4					
			1.3	Programmi di funzionamento, pannello di controllo, allarmi	2	1.6	1	1	1.6					
			TOTALE RIF. 1				5.5	4.4	3.1	3.1	4.7	5.15	3.63	5.5
	2	APPARECCHI DI LAVAGGIO/LAVASTRUMENTI PER PICCOLI CARICHI/LAVAZZOCOLI	2.1	Sistema di carico e scarico	3	2.4	1.8	1.8	2.7					
			2.2	Coibentazione	0.5	0.4	0.3	0.3	0.4					
			2.3	Programmi di funzionamento, pannello di controllo, allarmi	2	1.6	1	1	1.6					
			TOTALE RIF. 2				5.5	4.4	3.1	3.1	4.7	5.15	3.63	5.5
	3	BAGNI/VASCHE A ULTRASUONI	3.1	Frequenza U/S	1	0.6	0.6	0	0.9					
			3.2	Temperatura	1	0.6	0.6	0	0.9					
			3.3	Caratteristiche vasca per cannulati	2	1.2	1.2	0	1.6					
			TOTALE RIF. 3				4	2.4	2.4	0	3.4	2.82	2.82	4
	4	TERMOALDATRICE	4.1	Caratteristiche saldatura	2	1.2	1.2	1	1.4					
			4.2	Dimensioni	0.5	0.3	0.3	0.25	0.35					
			TOTALE RIF. 4				2.5	1.5	1.5	1.25	1.75	2.14	2.14	2.5
	5	APPARECCHI DI LAVAGGIO/LAVASTRUMENTI PASSANTI	5.1	Sistema di carico e scarico	4	3.2	2.4	2.4	3.6					
			5.2	Coibentazione	0.5	0.4	0.3	0.25	0.4					
			5.3	Programmi di funzionamento, pannello di controllo, allarmi	5	4	3	3	4					
			TOTALE RIF. 5				9.5	7.6	5.7	5.65	8	9.025	6.76875	9.5
	6	AUTOCLAVE A VAPORE 8 US	6.1	Sistema di carico e scarico	5	4	3	3	4					
			6.2	Coibentazione	0.5	0.4	0.3	0.3	0.4					
			6.3	Programmi di funzionamento e pannello di controllo	6	4.8	3.6	3.6	4.8					
			6.4	Container	1	0.6	0.6	0.5	0.6					
			6	Contentori per trasporto materiale imbustato	0.5	0.3	0.3	0.25	0.3					
			TOTALE RIF. 6				13	10.1	7.8	7.65	10.1	13.00	10.04	13.00
	7	AUTOCLAVE A VAPORE 4 US	7.1	Sistema di carico e scarico	4	3.2	2.4	2.4	3.2					
			7.2	Coibentazione	0.5	0.4	0.3	0.3	0.4					
			7.3	Programmi di funzionamento e pannello di controllo	5	4	3	3	4					
			7.4	Container	1	0.6	0.6	0.5	0.6					
			7	Contentori per trasporto materiale imbustato	0.5	0.3	0.3	0.25	0.3					
			TOTALE RIF. 7				11	8.5	6.6	6.45	8.5	11.00	8.54	11.00
	8	ARREDI TECNICI IN ACCIAIO INOSSIDABILE	8.1	Lay-out distributivo e completezza della dotazione	2	1.6	1.2	1.2	1.8					
			8.2	Caratteristiche degli arredi offerti	2	1.4	1	1	1.6					
			8.3	Caratteristiche del Pass Box	4	2.8	2.4	2.4	4					
			8.4	Carrelli per trasporto container	3	2.1	1.8	1.8	2.1					
	TOTALE RIF. 8				11	7.9	6.4	6.4	9.5	9.15	7.41	11.00		
	TOTALE PARAMETRO CARATTERISTICHE TECNICHE					62	46.8	36.6	33.6	50.65	57.44	44.98	62	
	FORMAZIONE	9	Contenuto e articolazione del Piano, qualificazione dei formatori, aspetti quali-quantitativi			3	1.2	0.9	0.6	3	1.20	0.90	3.00	
	GARANZIA E MANUTENZIONE	10	11.1	"Progetto manutentivo e di aggiornamento evolutivo tecnologico" durante il periodo contrattuale. Il punteggio verrà assegnato se il progetto risulterà migliorativo rispetto a quanto richiesto all'art. 4 del Capitolato Speciale.		4	3.6	3.6	2.4	3.6				
			11.2	Sarà assegnato 1 punto per ogni 6 mesi aggiuntivi di estensione della garanzia e manutenzione, oltre ai primi 36 mesi, richiesti all'art. 4 del Capitolato Speciale, fino ad un massimo di 6 punti. L'estensione offerta dovrà essere alle stesse condizioni proposte nel "Progetto manutentivo e di aggiornamento evolutivo tecnologico" proposto per il periodo contrattuale.		6	6	6	6	6				
TOTALE PARAMETRO GARANZIA E MANUTENZIONE					10	9.6	9.6	8.4	9.6	10	10	10		
CRONOPROGRAMMA	11	Miglioria al tempo di ultimazione delle attività (comprensivo di installazione delle apparecchiature) e fissato in 30 gg naturali e consecutivi. Verrà valutata assegnando al coefficiente di valutazione un valore pari a:												
		0,25 punti per una riduzione del tempo di ultimazione delle attività tra 3 e 5 giorni naturali consecutivi;			3	3	1.5	1.5	3	3	1.5	3		
		ulteriori 0,50 punti per una riduzione del tempo di ultimazione delle attività tra 6 e 10 giorni naturali consecutivi;												
		ulteriori 0,75 punti per una riduzione del tempo di ultimazione delle attività tra 11 e 20 giorni naturali consecutivi;												
		ulteriori 1,50 punti per una riduzione del tempo di ultimazione delle attività oltre i 20 giorni naturali consecutivi;												
PARI OPPORTUNITA'	12	Possesso Certificazione UNI/PdR 125:2022 ai fini attribuzione maggior punteggio come da art.108 comma 7 D.lgs 36 /2023" pari opportunità"			2	0	0	0	0	0	0	0		
TOTALE PARAMETRI VALUTATIVI					80	60.6	48.6	44.1	66.25	71.64	57.38	78.00		
						CISA	GETINGE	MMSE	STEELCO	CISA	GETINGE	STEELCO		
										GRADUATORIA FINALE				
										73.47	58.85	80.00		

allegato 1

Presidente Ing. Silvio Cravero

Componente Dott.ssa Anna Maria Marchello

Componente Dott.ssa Caterina Bertolini

03-mar-26



